

## Silikáty pro výrobu svařovacích elektrod

**Vlastnosti:** vyrábíme a dodáváme silikáty pro výrobce svařovacích elektrod a tavidel určených jak pro svařování běžných materiálů tak i pro speciální oceli a materiály. Druh použitého silikátu má velký vliv na svařovací proces stejně tak jako na vlastnosti sváru. Obecně můžeme říci, čím vyšší kvalita svařovaného materiálu, tím větší je nárok na silikát.

### Přehled:

Pojiva pro výrobu svařovacích elektrod na bázi:

- 1) draselného vodního skla - pro měkké a nízkolegované oceli
- 2) draselné - lithného vodního skla - pro speciální a vysoce legované oceli
- 3) lithného vodního skla – nízkoe emisní elektrody pro speciální a vysoce legované elektrody
- 4) sodno - lithného vodního skla – pro tavidla určená na speciální a vysoce legované oceli

Dle požadavků zákazníka lze upravit hodnoty hustoty a viskozity, ale i % obsahy a poměry SiO<sub>2</sub>, K<sub>2</sub>O, Na<sub>2</sub>O a Li<sub>2</sub>O.

**Balení:** Ocelové nebo plastové sudy (200l), volně v železničních cisternách nebo autocisternách nebo v libovolných obalech zákazníka od 50 l výše.

**Použití:** Výroba svařovacích elektrod.

**Skladování:** Přepravuje se a skladuje při teplotách nad 0°C.

**Ochrana a bezpečnost práce:** Podle zákona č.356/2003 Sb. je výrobek klasifikován jako **dráždivý** s rizikovými větami: **R 38** - Dráždí kůži **R 41** - Nebezpečí vážného poškození očí. Při práci s ním je třeba chránit pokožku ochrannými rukavicemi, obličej štítem, tělo pracovním oděvem, gumovou zástěrou a obuví. **Likvidace výrobku:** Vysrážet kyselinou chlorovodíkovou za vzniku kyseliny křemičité v tuhé formě, odvézt na příslušnou skládku. **Likvidace obalů:** Ocelové nebo plastové sudy odvézt do sběrných surovin.





**Datum aktualizace: 15. 6. 2012**

**Vodní sklo, a.s. | Praha 1 | Nové Město | Krakovská 1346/15 | PSČ 110 01 | IČ: 279 21 662**

pobočka: Brno | Dornych 47 | PSČ 656 16 | tel.: +420 530 530 000 | fax: + 420 530 530 002 | e-mail: [info@vodnisko.cz](mailto:info@vodnisko.cz) | [www.vodnisko.cz](http://www.vodnisko.cz)  
pobočka: Ústí nad Labem | U Tonasa 172/2 | PSČ 403 31 | tel.: +420 475 245 362 | fax: + 420 475 507 164 | e-mail: [info@vodnisko.cz](mailto:info@vodnisko.cz) | [www.vodnisko.cz](http://www.vodnisko.cz)