

Vodní sklo sodné

Na₂O.xSiO₂.yH₂O



Vodní skla sodná

Vodní skla draselná

Vodní skla lithná

Bindzil / Tosil

Ztekuvadla

Alkony

Slévárenská pojiva

Hydrogenuhlíčitan sodný

Uhličitan sodný

jt onaso

Historie

1882 - 1905
Neštěmice

Schicht - Střekov

Höchstetter - Brno

Solvay -

1945 - 1989
n.p.

STZ n.p.

Škrobárny Brno n.p.

TONASO

1990 - 1994
s.r.o.

Setuza a. s.

Vodní sklo Brno a. s.

Silchem/KOMA

2010 -

Vodní sklo a. s.

Rok 2011

Výrobně - obchodní společnost

Člen skupiny TONASO (TONASO Holding a. s.)

Výroba a prodej cca 40 tis. tun silikátů ročně

Prodej 6 tis. tun chemikálií ročně

3 výrobní jednotky v ČR

30 zaměstnanců

Obrat 280 mil CZK

Certifikace ISO 9001:2008 (MOODY INTERNATIONAL)

Produkty

Výroba

Vodní skla sodná (MP 1,6 – 3,6)
Vodní skla draselná (MP 1,7 – 5,0)
Vodní skla lithná (MP 3,0 – 35)
Vodní skla lithno – sodná/draselná
Pojiva pro slévárenský průmysl
Ztekuvadla do keramického průmyslu
Metakřemičitany
Průmyslová odmašťovadla

Zboží

Uhličitan sodný (soda)
Hydrogenuhlíčan sodný (bikar)
Koloidní silikáty (EKA Chemicals)
Chlorid vápenatý (KOMA)
Uhličitan vápenatý sráž. (KOMA)
Silpo 8 (KOMA)
Vápenné mléko (KOMA)



Vodní skla sodná

Druh vodního skla	Hustota (kg/m ³)	Molární poměr SiO ₂ /Na ₂ O	Obsah Na ₂ O (%)	Obsah SiO ₂ (%)	Sušina (% Na ₂ O + % SiO ₂)
36 ° - 38 ° Bé	1328 - 1352	3,2 - 3,5	7,9 - 8,2	24,5 – 27,8	32,4 - 36,0
38 ° - 40 ° Bé	1353 - 1378	3,2 - 3,5	8,2 - 8,6	25,4 – 29,2	33,6 – 37,8
40 ° - 42 ° Bé	1380 - 1409	3,2 - 3,5	8,8 – 9,2	27,3 – 31,2	36,1 – 40,4
44 ° - 46 ° Bé	1435 - 1467	2,6 - 2,8	11,7 – 12,2	29,5 – 33,1	41,2 – 45,3
48 ° - 50 ° Bé	1494 - 1525	2,2 - 2,4	13,2 – 14,2	28,1 – 33,0	41,3 – 47,2
50 ° - 52 ° Bé	1525 - 1557	2,3 - 2,5	13,5 – 14,5	30,1 – 35,1	43,6 – 49,6
52 ° - 55 ° Bé	1558 - 1610	1,8 - 2,3	15,5 – 16,4	27,0 – 36,5	42,5 – 52,9
VS 2,0	1490 - 1540	1,9 - 2,1	-	-	39,7 – 45,5
VS 1,6	1560 - 1570	1,55 – 1,75	-	-	44 - 46

Vodní sklo sodné - je čirá nebo slabě zakalená viskózní kapalina naředěná nebo narůžovělé barvy, alkalické reakce, neomezeně mísitelná s vodou.

Použití:

- na výrobu alkalických křemičitanů používaných do odmašťovacích, pracích a dezinfekčních prostředků
- jako slévárenská surovina pro výrobu forem,
- jako složka do protipožárních nátěrů a nehořlavých stavebních materiálů
- jako pojivo v lepidlech a tmelech
- pro povrchovou úpravu papíru, dřeva a textilu
- pro úpravu vody
- jako urychlovač tuhnutí betonu

Fyzikální a chemické vlastnosti

Skupenství (20 °C): čirá nebo slabě zakalená viskozní kapalina

Barva: bezbarvá nebo slabě zbarvená podle použité suroviny

Vůně: bez zápachu

Hodnota pH: 11,0-12,0

Bod varu: 100°C

Bod tání: -3°C

Bod vzplanutí: není

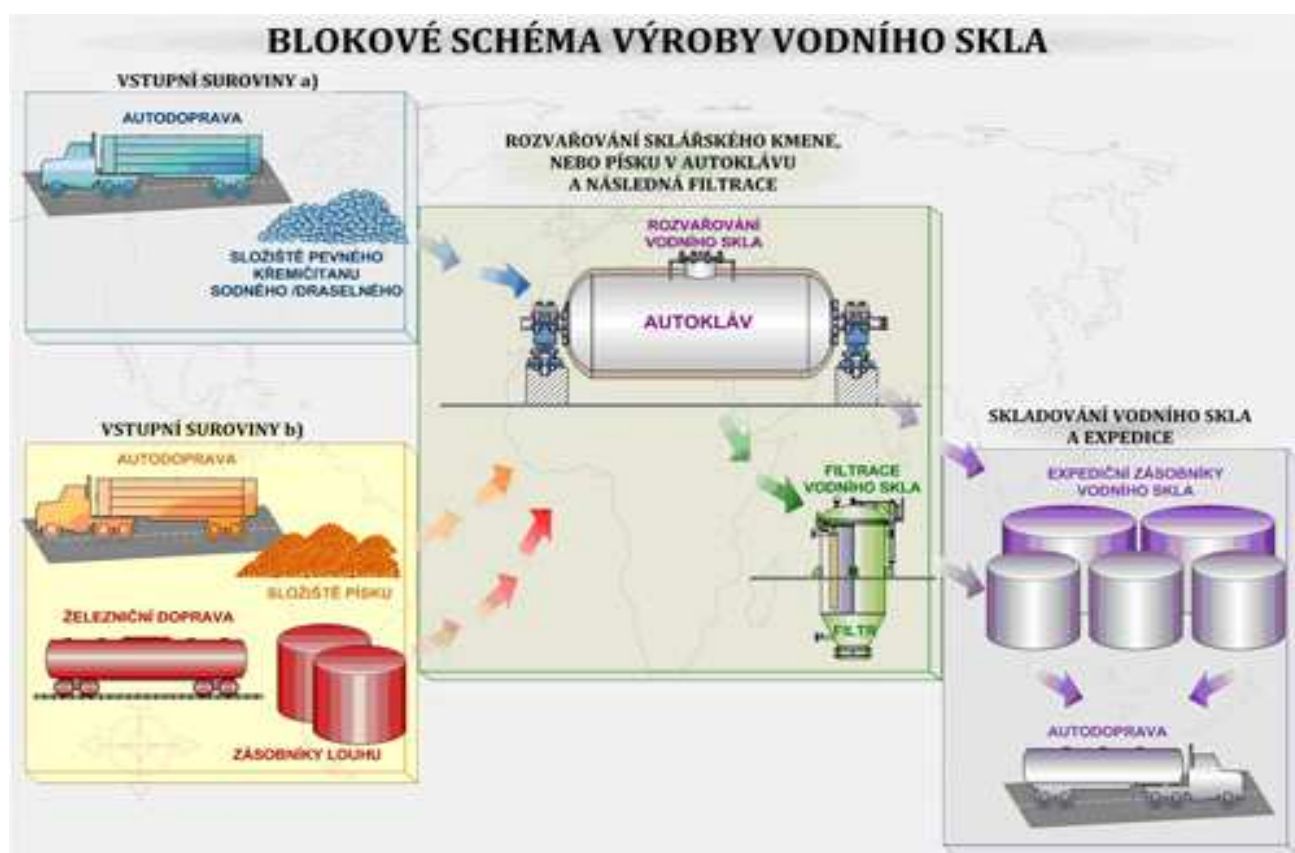
Hořlavost: není

Meze výbušnosti: nejsou

Rozpustnost : ve vodě: neomezená

Hustota(20°C): 1.328-1.610 kg/m³

Výroba vodního skla



Bezpečnost a zdraví

Nejzávažnější účinky vodního skla jsou:

- Dráždí oči a kůži
- Dráždí dýchací orgány

Chemický název: Křemičitan sodný

Chemický vzorec: $\text{Na}_2\text{O} \cdot x\text{SiO}_2 \cdot y\text{H}_2\text{O}$

Obsah: 30 – 55 %

Číslo CAS: 1344-09-8

Číslo ES (EINECS): 215-687-4

R věty: 34, 36/38,

S věty: 2, 24/25, 26, 27, 36/37/39, 46

Skladování a přeprava

Skladování v uzavřených sudech, IBC kontejnerech nebo velkokapacitních zásobnících

Expoziční doba: 1 rok

Limit ADR (kg, l): není ADR

Přeprava:



Sudy 220 L



IBC kontejnery 1m³



Autocisterny 24 t

Vodní sklo, a.s.

Sídlo

Krakovská 1346/15
110 01 Praha 1

Provozovny:

U Tonasa 172/2
403 31 Ústí nad Labem – Neštětice

Dornych 47
656 16 Brno

IČ:

279 21 662

DIČ:

CZ279 21 662



Radek Prchal

Obchodní manažer

E-mail: prchal@vodnisklo.cz

Tel.: +420 475 245 230 +420 545 535 225

Mobil: +420 602 589 851