

Vodní sklo draselné



Vodní skla sodná

Vodní skla draselná

Vodní skla lithná

Bindzil / Tosil

Ztekuvadla

Alkony

Slévárenská pojiva

Hydrogenuhlíčan sodný

Uhlíčan sodný

The logo for tonaso, featuring a stylized lowercase 't' in orange and black, followed by the word 'onaso' in a grey, lowercase, sans-serif font.

Historie



Rok 2011

Výrobně - obchodní společnost

Člen skupiny TONASO (TONASO Holding a. s.)

Výroba a prodej cca 40 tis. tun silikátů ročně

Prodej 6 tis. tun chemikálií ročně

3 výrobní jednotky v ČR

30 zaměstnanců

Obrat 280 mil CZK

Certifikace ISO 9001:2008 (MOODY INTERNATIONAL)

Produkty

Výroba

Vodní skla sodná (MP 1,6 – 3,6)

Vodní skla draselná (MP 1,7 – 5,0)

Vodní skla lithná (MP 3,0 – 35)

Vodní skla lithno – sodná/draselná

Pojiva pro slévárenský průmysl

Ztekucovadla do keramického průmyslu

Metakřemičitany

Průmyslová odmašťovadla

Zboží

Uhličitan sodný (soda)

Hydrogenuhlíčan sodný (bikar)

Koloidní silikáty (EKA Chemicals)

Chlorid vápenatý (KOMA)

Uhličitan vápenatý sráž. (KOMA)

Silpo 8 (KOMA)

Vápenné mléko (KOMA)



Vodní sklo draselné

	DVS 1,7	DVS 2,5 B	DVS 3,0 A	DVS 3,0 BA
Obsah K ₂ O min. % hm.	26,0-26,5	8,7-8,9	12	14
Obsah SiO ₂ min. % hm.	28,2-29	13,7-14,4	24	25,5
Sušina min. % hm.	54,2-55,75	22,4-23,3	36	39,5
Molární poměr SiO ₂ /K ₂ O	1,67 - 1,73	2,4 - 2,6	3,0 - 3,2	2,78 – 2,87
Hustota min. kg.m-3	1650-1670	1180 - 1240	1350	1400
Hustota °Bé	51 - 53		37 - 38	42
Viskozita mPa.s	110-230		25 - 35	45 - 55

	DVS 3,2-3,4	DVS 3,7 A	DVS 3,8-4,1 A
Obsah K ₂ O min. % hm.	min. 27,0	8,5	7,3
Obsah SiO ₂ min. % hm.	min. 12,5	20,3	19
Sušina min. % hm.	min 39,5	28,8	26,3
Molární poměr SiO ₂ /K ₂ O	3,2 - 3,4	3,65 - 3,75	3,8 - 4,1
Hustota min. kg.m-3	min. 1380	1255	1240
Hustota °Bé	40	29 - 30	28 – 29
Viskozita mPa.s		8 - 12	15 – 25

Dle požadavků zákazníka lze upravit hodnoty molárního poměru SiO₂/K₂O a hodnotu hustoty.

Vodní sklo sodné - je čirá nebo slabě zakalená viskózní kapalina naředěná nebo narůžovělé barvy, alkalické reakce, neomezeně mísitelná s vodou.

Použití:

- k výrobě dezinfekčních a odmašťovacích prostředků
- jako náplň do alkalických akumulátorů
- jako pojivo do speciálních žáruvzdorných vyzdívek
- pro výrobu fasádních nátěrových hmot na silikátové bázi
- výroba svařovacích elektrod

Fyzikální a chemické vlastnosti

Skupenství (20 °C): čirá nebo slabě zakalená viskozní kapalina

Barva: bezbarvá nebo slabě zbarvená podle použité suroviny

Vůně: bez zápachu

Hodnota pH: 11,0-12,0

Bod varu: 100°C

Bod tání: -3°C

Bod vzplanutí: není

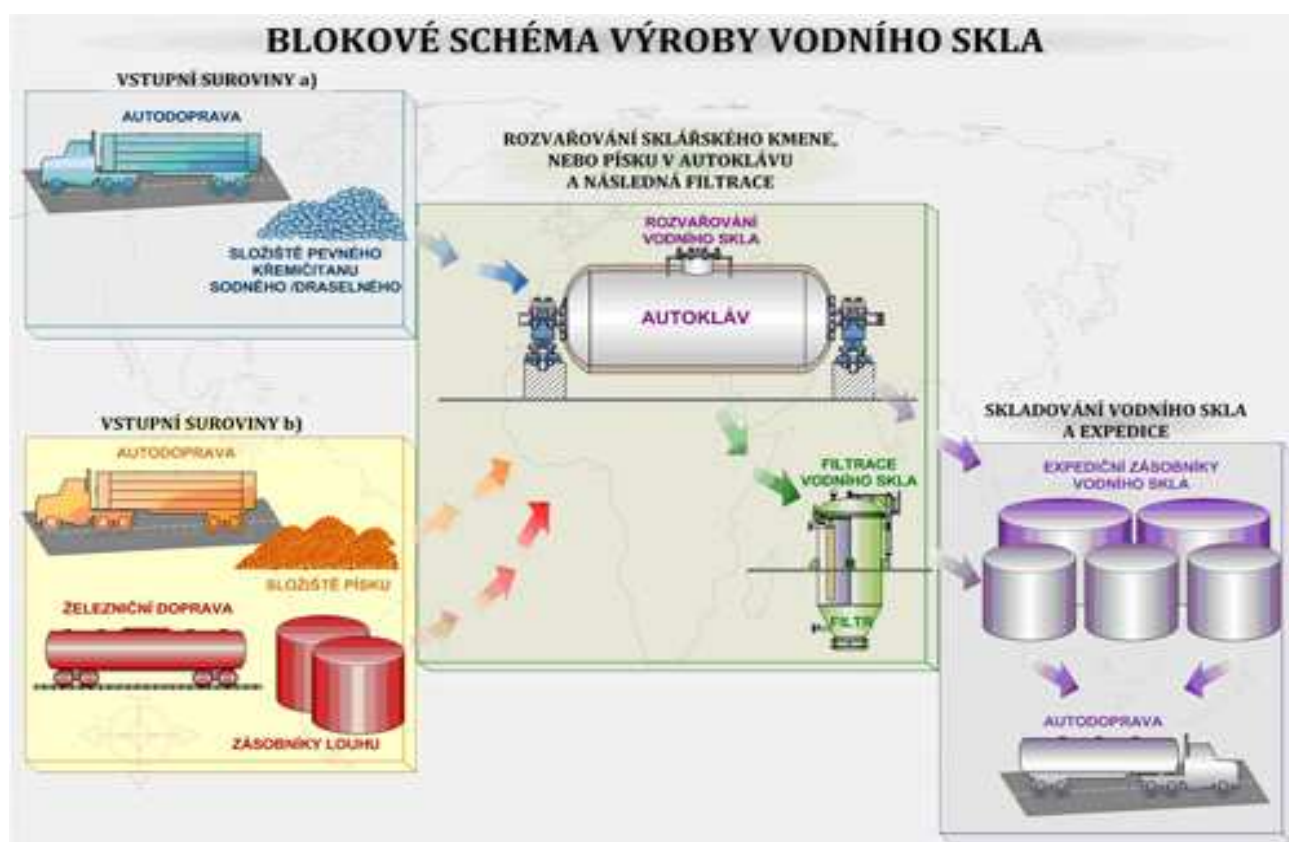
Hořlavost: není

Meze výbušnosti: nejsou

Rozpustnost : ve vodě: neomezená

Hustota(20°C): 1.180-1.670 kg/m³

Výroba vodního skla



Bezpečnost a zdraví

Nejzávažnější účinky vodního skla jsou:

- Dráždí oči a kůži
- Dráždí dýchací orgány

Chemický název: Křemičitan draselný

Chemický vzorec: $K_2O \cdot xSiO_2 \cdot yH_2O$

Obsah: 22 – 55 %

Číslo CAS: 1312-76-1

Číslo ES (EINECS): 215-199-1

R věty: 34, 36/38,

S věty: 2, 24/25, 26, 27, 36/37/39, 46

Skladování a přeprava

Skladování v uzavřených sudech, IBC kontejnerech nebo velkokapacitních zásobnících

Expoziční doba: 1 rok

Limit ADR (kg, l): není ADR

Přeprava:



Sudy 220 L



IBC kontejnery 1m3



Autocisterny 24 t

Vodní sklo, a.s.

Sídlo

Krakovská 1346/15
110 01 Praha 1

Provozovny:

U Tonasa 172/2
403 31 Ústí nad Labem – Neštětice

Dornych 47
656 16 Brno

IČ:

279 21 662

DIČ:

CZ279 21 662



Radek Prchal

Obchodní manažer

E-mail: prchal@vodnisklo.cz

Tel.: +420 475 245 230 +420 545 535 225

Mobil: +420 602 589 851