

Dilab®

To nowe spoiwo domieszkowane na bazie krzemianu sodu stosowane w technologii produkcji form oraz rdzeni w procesie CO₂ oraz mieszanek (mas) ST (samoutwardzalnych). Spoiwo wyraźnie poprawia rozpadanie się mieszanek w obszarze II maksimum (ok. 800 °C). Może być dodawane w różnych odstępach czasowych prognozy koagulacji. Spoiwo polecane jest do odlewów stalowych oraz żeliwnych.

Wskaźniki:

Gęstość (20°C)	1 400 - 1560 kg·m⁻³
Próg koagulacji	3,0 - 7,0 % Na₂O

Spoiwo **Dilab®** stosowane jest najczęściej jako zamiennik dla tradycyjnego szkła wodnego. Skład mieszanki różni się w zależności od sposobu wykorzystania, zwyczajów odlewni oraz wykorzystywanych surowców.

Opakowanie - stalowe lub plastikowe beczki o pojemności 200 l
- luzem w cysternach kolejowych lub samochodowych
- dowolne opakowania własne klienta powyżej 50 l

W przypadku opakowań dostarczonych przez klienta, producent nie odpowiada za pogorszenie jakości powstałe na skutek zastosowania zanieczyszczonego opakowania.

Transport i przechowywanie: Transportować i przechowywać w temp. powyżej 0 °C.

Bezpieczeństwo i higiena pracy:

Zgodnie z ustawą nr 356/2003 produkt został zakwalifikowany jako **drażniący** z następującymi symbolami zagrożenia:

R 38 – Podrażnia skórę **R 41** – Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu.

Podczas pracy z produktem należy stosować rękawice ochronne, ochronę twarzy, odzież ochronną, fartuch gumowy oraz obuwie ochronne.

Utylizacja produktu: Wytrącić kwasem chlorowodorowym tak, aby powstał kwas krzemowy w stanie stałym, a następnie przekazać do właściwego punktu odbioru odpadów.

Usuwanie opakowań: Stalowe lub plastikowe beczki przekazać do odpowiedniego punktu odbioru odpadów.

Producent – oddział:

Vodní sklo a.s. , Dornych 47, 656 16 Brno

Tel.: +420 545 535 225 – technolog +420 475 245 259

Fax: +420 545 234 108

e-mail: info@vodnisklo.cz

www.vodnisklo.cz

15.02.2010 r.